

Патина металл

Серия ZM

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серия ZM концентрированная патина на основе органических растворителей. Рекомендуются для отделки деталей мебели, багета, столярных, погонажных изделий, дверей из древесины и древесных материалов, эксплуатируемых внутри помещения. Подчеркивает поры древесины, позволяет выделить фрезерованные участки, обладает хорошей смачиваемостью поверхности, быстро сохнет, легко счищается, обладает хорошей седиментационной устойчивостью, хорошей светостойкостью.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Метод нанесения		Распылением
Разбавитель		
TH700	Облегчает удаление патины	
Ацетон	Стандартный разбавитель	
ZM1936	TH700 или Ацетон	1:1 – 1:3
ZM1937	TH700 или Ацетон	1:1 – 1:3
ZM1938	TH700 или Ацетон	1:3 – 1:5
ZM1939	TH700 или Ацетон	1:3 – 1:5
ZM9216	TH700 или Ацетон	1:1 – 1:3
ZM9217	TH700 или Ацетон	1:1 – 1:3

Окрашенную патиной поверхность можно лакировать полиуретановыми, акриловыми или водными лаками.

Очистку рабочих инструментов рекомендуется производить ацетоном.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой на отлип	При температуре 25°C	: 20-30 минут
Сухой до перекрытия	При температуре 25°C	: 20-30 минут
Плотность		: 0.85–0.95 гр/см ³
Рекомендованный расход		: 80–100 гр/м ²
Количество нанесений		: 1
Сухой остаток		: 12-35%

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Может применяться как на «голой» так и окрашенной древесине

Рекомендуемые условия окружающей среды во время применения являются следующие:

Температура : 10-25°C

Относительная влажность : 50-75%

ВАЖНО! Чрезмерное нанесение патины может ослабить адгезию с покровным лакокрасочным материалом.

ВВ: Данная техническая информация носит рекомендательный характер. Всегда проверяйте качество продукта на соответствие требованиям производства перед его применением. Вышеприведенные данные основываются на наших практических испытаниях и опыте и не являются гарантийными обязательствами. По интересующим Вас вопросам просьба обращаться по тел. +7 (495) 532-33-28

TECHNICAL DATA SHEET

